

HUMIX[®] 90

KISZERELÉS

20 kg-os zsák
1000 kg/raklap (50 db zsák)

TÁROLÁS

Száraz helyen, zárt,
eredeti csomagolásban.

HUMIX[®] 90 Betonerősítő acélszál

A **HUMIX[®] 90** hidegen húzott, végeiken meghajlított, méretre vágott acélhuzalszál beton, habarcs és egyéb építőipari kompozit anyagok erősítésére.

AZ ANYAG ALKALMAZÁSI TERÜLETEI:

- monolit ipari betonpadlók
- beton pályalemezek, térbetonok
- beton járólemez, felbetonok, betonesztrichék
- monolit betonfalak
- alaplemezek, sávalapok
- vastag, tömör betonszerkezetek, tömegbetonok, gépalapok
- előregyártott betonelemek (pl. falpanelek, betoncsövek, betonkonténerek, szekrény szerkezetek, különböző útterelő betonelemek, stb.)
- előregyártott szárazhabarcsok, egyéb száraz keverékek

TULAJDONSÁGOK:

- Geometria:
 - hosszúság: L = 60 mm (+/- 3,00 mm)
 - huzalátmérő: D = 0,90 mm (+/- 0,04 mm)
 - hossz/átmérő: L/D = 66,6
 - huzalbevonat: nincs, csupasz acélhuzal
 - névleges szilárdság: 1000 N/mm²

- adagolás: méretezés szerint

HUMIX[®] 90 betonhoz való keverése betonüzemben:

- az acélhuzalszálakat a kényszerkeverőbe az adalékanyagokkal együtt célszerű beadagolni, vagy a friss keverékhez (sohasem szabad először a szálakat beadagolni)
- a keverési idő a betonkeverő teljesítményétől függ (a helyes keverési idő beállítása próbakeveréssel)

HUMIX[®] 90 betonhoz való keverése mixerkocsiban:

- az acélhuzal szálakat a mixerkocsiba a forgódob mozgása közben kell beadagolni

maximális adagolási sebesség: 20 kg félpercenként

keverési sebesség: minimum 12 fordulat percenként lehetőleg a forgódobot maximális sebességgel kell működtetni.

keverési idő: 8-10 perc, a beton konzisztenciájától és a mixer kocsi dobforgató teljesítményétől függően (az optimális keverési időt a helyszínen mintavétellel célszerű beállítani)

**ACÉLSZÁLERŐSÍTÉS:**

„Minden, amit az ipari padlóról tudni kell...”

„You can bet on Betonmix!”