

HUMIX® 100**HUMIX® 100 Betonerősítő acélszál**

A **HUMIX® 100** hidegen húzott, végeiken meghajlított, méretre vágott acélhuzalszál beton, habarcs és egyéb építőipari kompozit anyagok erősítésére.

AZ ANYAG ALKALMAZÁSI TERÜLETEI:

- monolit ipari betonpadlók
- beton pályalemezek, térbetonok
- beton járólemezek, felbetonok, betonesztrichék
- monolit betonfalak
- alaplemezek, sávalapok
- vastag, tömör betonszerkezetek, tömegbetonok, gépalapok
- előregyártott betonelemek (pl. falpanelek, betoncsövek, betonkonténerek, szekrény szerkezetek, különböző útterelő betonelemek, stb.)
- előregyártott szárazhabarcsok, egyéb száraz keverékek

TULAJDONSÁGOK:

- Geometria:
 - hosszúság: $L = 60 \text{ mm}$ ($\pm 3,00 \text{ mm}$)
 - huzalátmérő: $D = 0,75 \text{ mm}$ ($\pm 0,04 \text{ mm}$)
 - hossz/átmérő: $L/D = 80$
 - huzalbevonat: nincs, csupasz acélhuzal
 - névleges szilárdság: 1000 N/mm^2

ACÉLSZÁLERŐSÍTÉS:

- adagolás: méretezés szerint

HUMIX® 100 betonhoz való keverése betonüzemben:

- az acélhuzalszálakat a kényszerkeverőbe az adalékanyagokkal együtt célszerű beadagolni, vagy a friss keverékhez (sohasem szabad először a szálakat beadagolni)
- a keverési idő a betonkeverő teljesítményétől függ (a helyes keverési idő beállítása próbakeveréssel)

HUMIX® 100 betonhoz való keverése mixerkocsiban:

- az acélhuzal szálakat a mixerkocsiba a forgódob mozgása közben kell beadagolni

maximális adagolási sebesség: 20 kg félpercenként

keverési sebesség: minimum 12 fordulat percenként lehetőleg a forgódobot maximális sebességgel kell működtetni.

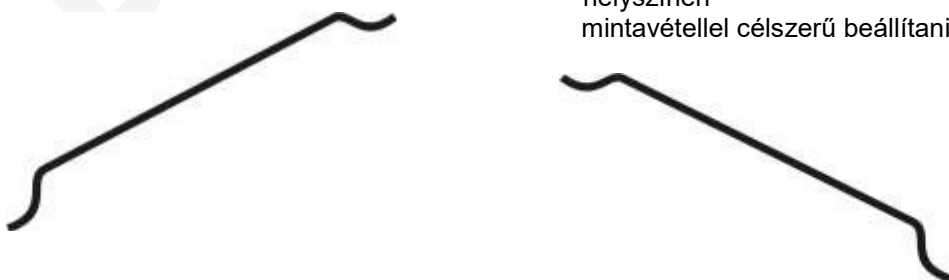
keverési idő: 8-10 perc, a beton konzisztenciájától és a mixer kocsi dobforgató teljesítményétől függően (az optimális keverési időt a helyszínen mintavétellel célszerű beállítani)

KISZERELÉS

20 kg-os zsák
1000 kg/raklap (50 db zsák)

TÁROLÁS

Száraz helyen, zárt, eredeti csomagolásban.



„Minden, amit az ipari padlóról tudni kell...”

„You can bet on Betonmix!”